

BUFFOR WYDRUKU

MBW-AT128UK



"UK-SYSTEM " S.C.
92-310 ŁÓDŹ ul. SERENADY 5A ,
tel (42) 648-82-61

PARAMETRY TECHNICZNE BUFORA WYDRUKU **MBW-AT128UK**

- Sygnał wejściowy - RS232 - transmisja ciągła - wyprowadzony kabel poprzez dławicę na tylnej ścianie urządzenia obok gniazda zasilania
- Sygnały wyjściowe – RS232 i RS485 - transmisja ciągła - jest to bezpośrednio powielony sygnał wejściowy z praktycznie przezroczystą transmisją danych zorganizowanych bajtowo. Dopuszczalne formaty danych: 8E1/8N1/8O1. – Wyprowadzone na złączu żeńskim DB9 zamontowanym na tylnej ścianie urządzenia obok złącza zasilania.
- Bufor może równolegle pracować jako konwerter sygnału RS232 na RS485
- Sygnał wyjściowy – RS 232 – męskie złącze DB9 umieszczone z przodu obok przycisku – wykorzystywany do podłączenia drukarki paragonowej lub komputera w celu ustawień konfiguracyjnych
- Prędkość transmisji danych: 1200/2400/4800/9600/19200/38400bps.
- Temperatura pracy: 0°C ~50°C. Opcjonalnie możliwość zamówienia modemów na rozszerzony zakres temperatur pracy: -20°C~70°C.
- Zasilanie DC 9-12V ,prąd pobierany ok.120mA - wtyczka osiowa 5.5/2/1mm

Bufor wydruku jest urządzeniem służącym do podłączenia drukarek paragonowych sterowanych transmisją szeregową poprzez RS232 do systemów wagowych – terminali wagowych – pracujących w trybie transmisji ciągłej a więc takiej jaka jest wymagana do współpracy z komputerem czy też wyświetlaczem wagowym

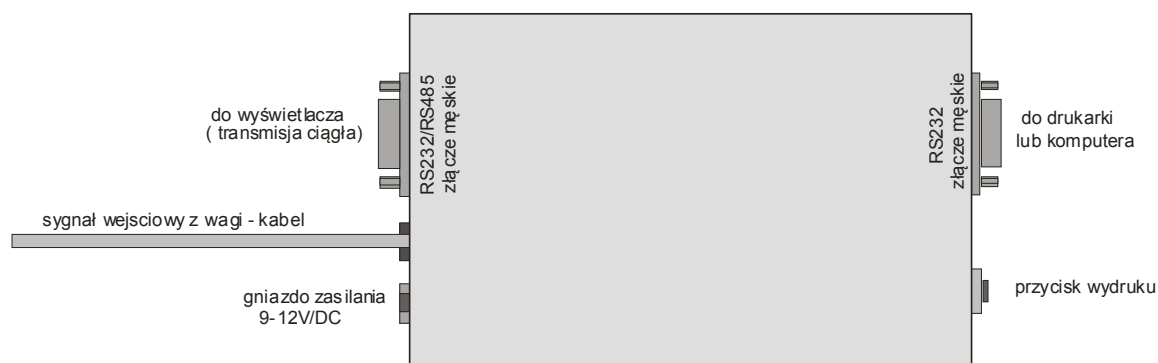
Urządzenie doskonale sprawdza się w przypadku gdy mamy do dyspozycji tylko jeden port szeregowy UART RS232 chcemy podłączyć w systemie wagowym jednocześnie drukarkę paragonową oraz wyświetlacz wagowy. Bufor posiada również konwerter RS232 na RS 485 dzięki któremu do terminala wagowego możemy podłączyć urządzenia i po linii RS485

Sterowanie wydrukiem odbywa się poprzez naciśnięcie czerwonego przycisku umieszczonego na przednim panelu urządzenia . W chwili naciśnięcia przycisku zostaje wygenerowany do drukarki ciąg znaków informujących o aktualnej dacie , godzinie , masie na wadze oraz innych liniach na wydruku jak.: stopka wydruku , nagłówek itd.

Jeśli w chwili naciśnięcia przycisku , z terminala oprócz aktualnej masy na wadze był wysyłany również status NETTO to napis NETTO pojawi się obok wartości masy na wydruku., jeśli zaś status NETTO nie był wysyłany z terminala , to napisu NETTO na wydruku nie będzie .

Sterownik bufora wydruku wyposażony jest w układ RTC – zegar czasu rzeczywistego – w którym przechowywana jest aktualna data oraz godzina . Wartości te pojawiają się zawsze na kwicie wydruku. Czas oraz datę można ustawiać za pomocą odpowiedniego oprogramowania podłączając urządzenie do komputera poprzez dołączony kabel szeregowy z tzw przeplotem . Podłączenie do komputera odbywa się poprzez męskie złącze DB9 umieszczone obok przycisku drukowania – należy uprzednio odłączyć drukarkę paragonową z tego złącza .

MBW-AT128UK



Bufor Wydruku MBW-AT128UK wyposażony jest w dwa złącza D-SUB (DB9)

- jedno męskie umieszczone na przednim panelu obok czerwonego przycisku wydruku - służące do podłączenia drukarki paragonowej lub komputera
- drugie żeńskie umieszczone na tylnym panelu obok gniazda zasilania – służące do powielenia wejściowego sygnału transmisji ciągłej w standardzie zarówno RS232 jak i RS485

Przedni panel urządzenia



Na przednim panelu zamontowany został przycisk wydruku oraz męskie złącze DB9 służące do podłączenia drukarki paragonowej lub alternatywnie do komputera w celu konfiguracji urządzenia.

OPIS WYPROWADZEŃ ZŁĄCZA DB9 NA PRZEDNIM PANELU

DB9 pin męskie	RS232	
2	RXD	
3	TXD	
5	GND	
1,6,7,4,8,9	NC	nie podł.

Tylny panel urządzenia



Na tylnej ściance zamontowane zostało gniazdo zasilania oraz żeńskie złącze złącze DB9 służące do podłączenia wyświetlacza wagowego lub komputera. Również na tylnej ściance wyprowadzony jest przewód wychodzący poprzez gumową dławicę, którym doprowadzony jest sygnał wejściowy z procesora wagowego – standard sygnału –RS232. Poniżej przedstawiamy opis wyprowadzeń na żeńskim złączu DB9 umieszczonym z tyłu obudowy – zdjęcie powyżej

OPIS WYPROWADZEŃ ZŁĄCZA DB9 NA TYLNYM PANELU

DB9 żeńskie		
2	RXD	RS23 2
3	TXD	RS23 2
5	GND	RS23 2
7	(-RS485)	
8	(+RS485)	
1,4,6,9	NC	nie podł.

Również na tylnej ścianie wyprowadzony jest przewód wychodzący poprzez gumową dławicę, którym doprowadzony jest sygnał wejściowy z procesora wagowego – standard sygnału –RS232. Przewód zakończony został żeńskim złączem DB9 do którego należy doprowadzić sygnał procesora wagowego wg. Poniższej topografii

OPIS WYPROWADZEŃ ZŁĄCZA DB9 NA KABLU DO TERMINAŁA WAGOWEGO

DB9 żeńskie		
2	NC	Nie podł.
3	RXD	RS23 2
5	GND	RS23 2
1,2,4,6 7,8,9	NC	nie podł.