

INSTRUKCJA PROGRAMOWANIA WYŚWIETLACZY WAGOWYCH serii - WWL-XXX ZA POMOCĄ PILOTA "BSR"

Wejście w tryb programowania możliwe jest po wciśnięciu przycisku "INT".
Wówczas na wyświetlaczu pojawi się P 0.

W tym momencie aktywne będą wszystkie przyciski na pilocie i naciśnięcie któregoś z przycisków numerycznych powoduje wejście do ustawiania jednego z parametrów pracy wyświetlacza. I tak przyciski numeryczne od "1" do "9" oraz przyciski "-" i "+" zarezerwowane są do ustawień serwisowych i zmiana któregoś z parametrów może spowodować błędną pracę wyświetlacza. Dla użytkowników dozwolona jest zmiana rodzaju terminala wagowego oraz zmiana prędkości transmisji szeregowej do współpracy z danym terminalem.

Są to funkcje dostępne pod przyciskami kolejno "10" oraz "11", które naciskamy w przypadku wejścia w tryb programowania przyciskiem "INT". W trakcie programowania dostępne są klawisze cyfrowe, za pomocą których zmieniamy parametry wyświetlacza zgodnie z opisem poniżej oraz klawisze:

"MUTO" - zapis do pamięci, "INT" - anulowanie zmian, "-" zmiana edytowanej cyfry

Po wciśnięciu klawisza "10" wchodzimy w opcję ustawiania rodzaju wagi - wpisujemy liczbę od 0 do 27 gdzie:

0 - pojawi się napis "toled" - terminale Metler Toledo:

8530-DIGITAL, JAGUAR, COUGAR

1 - pojawi się napis "spide" - terminal SPIDER Toledo

2 - pojawi się napis "AB-mi" - terminal AB-micro

3 - pojawi się napis "Cardi" - terminal CARDINAL

4 - pojawi się napis "h2110" - terminal Hotinger 2110, RINSTRUM

5 - pojawi się napis "RHE81" - terminal RHEWA 81

6 - pojawi się napis "RHE83" - terminal RHEWA 83 i RHEWA 84A

7 - pojawi się napis "AXIS" - terminal AXIS

8 - pojawi się napis "A1602" - terminal ASM 1602

9 - pojawi się napis "PRECI" - terminal PRECIA MOLEN

10 - pojawi się napis "RADWA" - terminal RADWAG

11 - pojawi się napis "PIVOT" - terminal PIVOTEX

12 - pojawi się napis "A1403" - terminal ASM 1403

13 - pojawi się napis "PhiLi" - terminal PHILIPS

14 - pojawi się napis "Idl- P" - terminal TOLEDO MULTIRANGE
ID-1, ID-7 Metler Toledo

15 - pojawi się napis "h2108" - terminal Hotinger 2108

16 - pojawi się napis "FA P1" - terminal FAWAG - Protokół P1

17 - pojawi się napis "FA P2" - terminal FAWAG - Protokół P2

18 - pojawi się napis "FA P3" - terminal FAWAG - Protokół P3

19 - pojawi się napis "SChEn" - terminal SCHENCK 1

20 - pojawi się napis "SChE2" - terminal SCHENCK 2

21 - pojawi się napis "Ind31" - terminal IND-310 D Metler Toledo

22 - pojawi się napis "FA MO" - terminal FAWAG - Protokół MODBUS

23 - pojawi się napis "Conde" - terminal GSE350/355- Protokół CONDEC

24 - pojawi się napis "SChE3" - terminal SCHENCK 3

25 - pojawi się napis "ASCII" - protokół ASCII

26 - pojawi się napis "AXIS7" - terminal AXIS - ster. 7-segmentowe

27 - pojawi się napis "FlntA" - terminal FLINTAB

"MUTO" - zapis do pamięci, "INT" - anulowanie zmian

Po wciśnięciu klawisza "11" - wchodzimy w opcję ustawiania prędkości transmisji - wpisujemy 1 cyfrę od 0 do 5 gdzie:

0 - oznacza ustawienie prędkości transmisji RS = 1200 bd

1 - oznacza ustawienie prędkości transmisji RS = 2400 bd

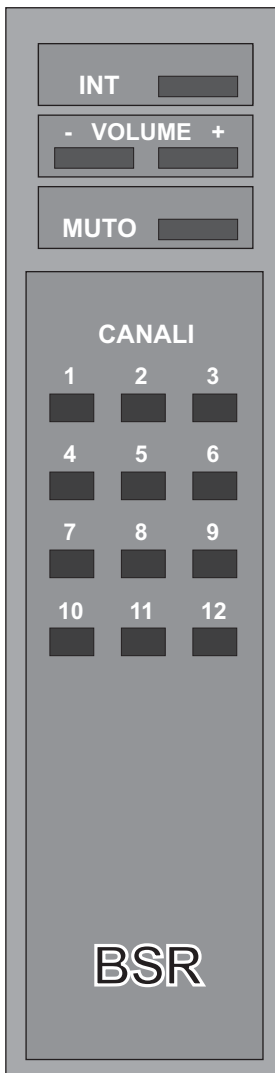
2 - oznacza ustawienie prędkości transmisji RS = 4800 bd

3 - oznacza ustawienie prędkości transmisji RS = 9600 bd

4 - oznacza ustawienie prędkości transmisji RS = 19200 bd

5 - oznacza ustawienie prędkości transmisji RS = 38400 bd

"MUTO" - zapis do pamięci, "INT" - anulowanie zmian



Aby wyjść z funkcji programowania należy nacisnąć jeden lub dwa razy przycisk "INT" w zależności od miejsca położenia w trybie programowania.